

Selbstfahrender GlasLift® 351



Der **GlasLift® 351** ist mit einem intelligenten Antrieb und dem bekannten Vakuumsaugsystem als Standardausrüstung ausgestattet.

Der Antrieb ist sehr leistungsfähig und wird mit einem Differenzialgetriebe ausgeliefert, wodurch der **GlasLift® 351** in der Lage ist, auch anspruchsvolle Fahrten auf Baustellen

durchzuführen. Gleichzeitig können präzise Bewegungen des Liftsystems ausgeführt werden.

Um diese zusätzliche Funktion zu versorgen, wurde die Batteriekapazität um 20% erhöht.

Intelligente Steuerung



Enge Kurven werden spielend bewältigt, da das Differenzial im Antrieb die Umdrehungen der beiden Vorderräder selbst justiert.

Bei besonders engen Manövern dreht das eine Rad vorwärts und das andere rückwärts.



Aus Sicherheitsgründen muss der Antrieb abschaltbar sein, sodass die Maschine von Hand geschoben werden kann.

Auch diese Anforderung erfüllt der **GlasLift® 351**.

Kontrolleinheit mit Feingefühl



Die Steuerung gestattet weiche Anfahrten und millimetergenaue Bewegungen.

Dadurch werden Schäden am Transportgut vermieden.



Der Schalter an der Kontrolleinheit ermöglicht einen schnellen und effektiven Wechsel zwischen Vorwärts- und Rückwärtsfahrten.

Gefederte Bedienerplattform

Als zusätzlicher Komfort und zur Sicherheit ist hinten an der Maschine eine gefederte Bedienerplattform montiert. Der elektrische Antrieb am **GlasLift® 351** wird aktiviert, sobald der Bediener die Plattform betritt.



Andere praktische Funktionen



Um die zusätzliche Fahrfunktion zu versorgen, wurde die Akkukapazität um 20 % erhöht.



Präzise Steuereinheit mit kräftiger Hydraulik.



Die zusätzlichen Hydraulikventile sind praktisch für vorne montiertes Zubehör.



Das Frontsystem läßt sich mit Hilfe des Verschiebearms um 50 mm nach jeder Seite verschieben.



Außerdem kann es nach vorn und nach hinten gekippt werden.

Der GlasLift® 351 läßt sich leicht an das Heben von anderen Materialien anpassen



Granit



Holz



Gipskarton



Stahlplatten



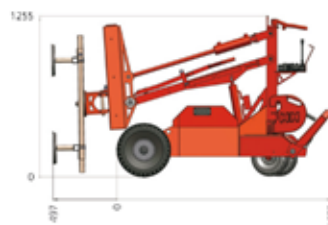
Stahltüren



Betonplatten

Technische Spezifikationen

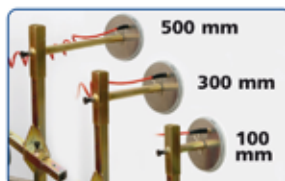
Der GlasLift® 351 entspricht den Anforderungen der EU-Richtlinie für Maschinen 2006/42/EWG. Bei der Konstruktion wurden ergonomischen Aspekte stark gewichtet.



Beschreibung	Wert	Beschreibung	Wert
Hubkraft	350 kg	Vorderrad	Schaumstoffgefüllt
Eigengewicht	595 kg	Hinterrad	Schaumstoffgefüllt
Machinenbreite	848 mm	Ladespannung	230/110 V
Machinenlänge	2170 / 2600 mm	Akku	12 V
Max machinenhöhe	2720 mm	Ladezeit	ca. 8 Stunden

Sonderausstattung

Verlängerungsarme für Saugteller



Die Reichweite kann erhöht werden, zB über Heizkörper hinweg.

Verlängerter Auszieharm für das Hubsystem



Horizontale Verlängerung des Hauptbalkens



Vertikale Verlängerung des Querbalkens

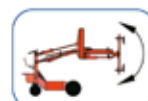
Die Konstruktion des Auszieharms ermöglicht die Verlängerung des Hauptrahmens sowohl in horizontaler als auch in vertikaler Richtung

Extra lange Kette für die Hebevorrichtung



Eine leichte - aber trotzdem tragfähige - Kette ermöglicht das Anheben des GlasLifts zwischen den Stockwerken.

Waagerechter Hebearm



Lasten von bis zu 175 kg können in einer horizontalen Bewegung vom Boden bis zu einer Höhe von 1800 mm gehoben werden. Objekte können bis zu einer Höhe von 3000 mm montiert werden. Zubehör für die Erweiterung von Hebelasten wird mitgeliefert.

Händler:

UPLIFTER GmbH & Co. KG

Oberaich 2
92543 Guteneck
Deutschland

Tel.: 09433/20499-0
Fax.: 09433/20499-29
www.uplifter.de

Uplifter
Minikran & Hebetchnik

GLASLIFT® 351